

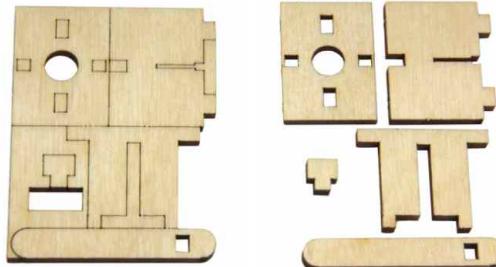
# ANLEITUNG

**GETRIEBEBAUSATZ G426, Spannung: bis 4.8 V**
**Best.-Nr. 96445**
**Mikro- Getriebe mit Messingzahnradern, inkl. Motor M450**

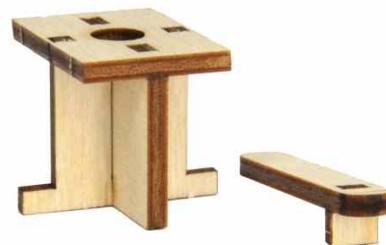
Inhalt	
Anzahl	Bauteile
1	Getriebegehäuse 2-teilig, Kunststoff
2	Lagerbuchse, Messing
1	Motor M450
1	Schnecke S7
1	Zahnrad Z26S
1	Achse 24 mm x 1 mm
1	Montagehilfe 5-teilig, aus Holz
Werkzeuge	
1	Scharfes Messer zum Säubern für Zahnrad und Achse
1	Nähnadel für feinste Klebearbeiten
Was noch benötigt wird	
1	Kleber wie z.B.: Loctide „fügen welle nabe“

**Aufbau des Getriebes**

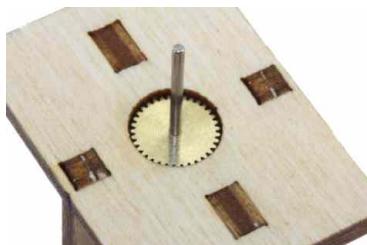
- 1** Teile für Montagehilfe ausbrechen.



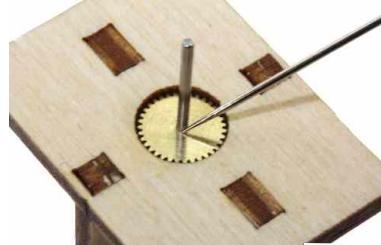
- 2** Montagehilfe aufbauen ggfl. mit kleinem Hammer fixieren.



- 3** Zahnrad und Achse einlegen, Achse leicht bis zum Anschlag nach unten drücken.



- 4** Kleber mit Nadelspitze aufbringen z.b. Loctide „fügen welle nabe“.

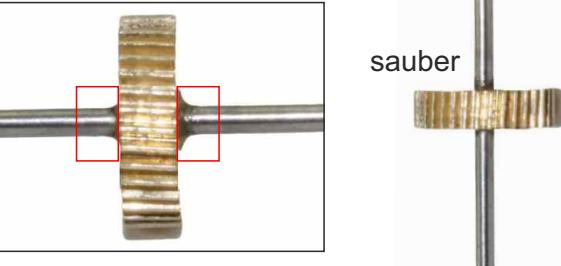


- 5** 40 Minuten warten, Zahnrad vorsichtig umdrehen. Kleber auf der zweiten Seite mit Nadel aufbringen.



Kleber sollte 24 h  
aushärten!

- 6** Überschüssigen Kleber an Achse und Zahnrad entfernen.



# ANLEITUNG

GETRIEBEBAUSATZ G426, Spannung: bis 4.8 V

Best.-Nr. 96445

Mikro- Getriebe mit Messingzahnräden, inkl. Motor M450

- 7** Achsspitze in wenig Kleber eintauchen und Schnecke auf Maß aufziehen.



Kleber sollte 24 h  
aushärten!

- 8** Gleitbuchse ansetzen und mit Montagehilfe sanft eindrücken.



- 9** Gleitbuchse ist komplett versenkt. Zweite Gleitbuchse in zweiter Gehäusehälfte montieren.



- 10** Zahnrad einlegen und Gehäuse schließen.



Zahnrad nun von Hand andrehen. Wenn das Zahnrad weiterdreht, ist alles OK. Bremst das Zahnrad sofort wieder ab: Zahnrad und Achse erneut von überflüssigen Kleber befreien.

**Erst wenn das Zahnrad super leicht läuft  
ist es wirklich sauber!**

- 11** Motor mit Schnecke eindrücken. Ggf. Gehäuse verkleben und Motor mit Kleber fixieren.

